



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

**Образец на оферта за участие в процедура “Избор с публична покана” по реда на чл.50,  
ал.1 от ЗУСЕСИФ**

ДО  
БОННЕР ООД  
с. Ведраре,  
Производствена база „БОННЕР“ ООД

**О Ф Е Р Т А**

ОТ: \_\_\_\_\_  
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:  
**“Доставка на производствено оборудване”, Обособена позиция 2: Монтажно-заваръчно оборудване**

с адрес: гр. \_\_\_\_\_ ул. \_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_, тел.: \_\_\_\_\_,  
\_\_\_\_\_ факс: \_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_,  
\_\_\_\_\_ регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ съд, ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_, представлявано  
от \_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_.

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,**

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**“Доставка на производствено оборудване”, Обособена позиция 2: Монтажно-заваръчно оборудване**

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_  
подизпълнители. \_\_\_\_\_  
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата \_\_\_\_\_  
календарни дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_  
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на <b>„БОННЕР” ООД</b> <i>(наименование на бенефициента)</i>	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <hr/> <p><b>Апарат за електросъпротивително заваряване</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Захранващо напрежение - 400V</li> <li>• Номинална мощност при 50% - 25 KVA</li> <li>• Максимална мощност заваряване - 55 KVA</li> <li>• Обхват на електродите - 700 мм.</li> <li>• Мах. сила електрод ( 6 бара) - 165 Дан</li> <li>• Заваръчен ток - 11 кА</li> <li>• Водоохладителна уредба</li> <li>• Възможност за регулиране дължината и хода на рамената</li> <li>• Възможност за регулиране скоростта на отваряне и затваряне на рамената</li> <li>• Двустепенен електрически педал</li> </ul> <p><b>Заваръчен апарат за MIG/MAG заваряване</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Захранващо напрежение - 400V</li> <li>• Обхват на заваръчния ток - 3-400A</li> <li>• Напрежение на празен ход - 70V</li> <li>• КПД - над 85%</li> <li>• Микропроцесорно управление</li> <li>• Телоподаващ механизъм</li> <li>• Шлаух пакет</li> <li>• Шланг за работа</li> <li>• Блок водно охлаждане</li> </ul> <p><b>Инверторен заваръчен апарат за WIG - DC заваряване</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Захранващо напрежение - 230 V</li> <li>• Обхват на заваръчния ток - WIG - 3–220 A</li> <li>• Обхват на заваръчния ток - електроди - 10–180 A</li> <li>• Програмируем стартов ток</li> <li>• Регулиране на заваръчния ток - безстепенно</li> <li>• Микропроцесорно управление</li> <li>• Клас на защита - IP 23 или еквивалентно</li> <li>• Възможност за плавно регулиране на нарастването и намаляването на заваръчния ток в началото и края на заваръчния процес</li> </ul>		

*„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “БОННЕР” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“*

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Бутон-тест на газта</li> <li>• 2 и 4 тактен режим на работа</li> <li>• Наличност на функция против залепване при заваряване с електроди</li> <li>• Блок за водно охлаждане</li> <li>• Водоохлаждаем брeнер за регулиране на заваръчния ток</li> <li>• Контрол на функциите чрез дисплей</li> </ul> <p><b>Заваръчен апарат за електродъгово заваряване</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Захранващо напрежение - 230 V</li> <li>• Обхват на заваръчния ток – безстепенно 10 – 150 A</li> <li>• Клас на защита IP 23 или еквивалентно</li> <li>• Възможност за заваряване с рутилови, базични и целулозни електроди</li> <li>• Наличност на функция за запалване на електрода и регулиране динамиката на дъгата</li> <li>• Наличност на функция против залепване на електрода към материала</li> <li>• Възможност за заваряване на въглеродна и неръждаема стомана</li> </ul> <p><b>Перфоратор вид 1</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Номинална консумирана мощност - 1600W</li> <li>• Честота на ударите 1300min-1</li> <li>• Сила на удара 23 J</li> <li>• Захват на инструмента SDS Max или еквивалентно</li> <li>• Функция за поддържане на оборотите и енергия на удара.</li> </ul> <p><b>Перфоратор вид 2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Номинална консумирана мощност - 1300W</li> <li>• Честота на ударите 1300min-1</li> <li>• Сила на удара 9.3j</li> <li>• Функция за поддържане на оборотите и енергия на удара.</li> <li>• Захват на инструмента SDS Max или еквивалентно</li> </ul> <p><b>Апарат за челно заваряване</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Захранващо напрежение - 230 V</li> <li>• Изходящо напрежение 35 - 200 V</li> <li>• Захранваща мощност - 18 KVA</li> <li>• Заваръчен цикъл - до 50 шпилки в мин.</li> <li>• Обхват на шпилките - 2-8 мм.</li> <li>• Възможност за заваряване на въглеродна и</li> </ul>		
--	--	--

<p>неръждаема стомана</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Контрол на функциите чрез дисплей</li> <li>• Клас на защита IP 31 или еквивалентно</li> </ul> <p><b>Ръчни клещи за точково заваряване</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Захранващо напрежение - 400V</li> <li>• Номинална мощност при 50% - 23 KVA</li> <li>• Мах. мощност на заваряване - 52 KVA</li> <li>• Min . дължина на рамото - 250 mm</li> <li>• Мах . дължина на рамото - 650 mm</li> <li>• Максимален ход - 84-120 mm</li> <li>• Балансьор</li> <li>• Водоохладителна уредба</li> </ul>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <hr/> <p>1. Гаранционен срок – в месеци, считано от датата на подписване на двустранен финален приемо - предавателен протокол за изпълнение предмета на процедурата.</p> <p>2. Време за реакция за техническо обслужване (констатиране на възникнала повреда) - в часове, считано от подаден сигнал за възникналата повреда.</p> <p>3. Време за отстраняване на повреда – в часове, считано от часа на констатиране на възникнала повреда.</p> <p><b>*Оферти с предложени:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- гаранционен срок по- малко от 12 (дванадесет) месеца;</li> <li>- Време за реакция за техническо обслужване по- малко от 30 (тридесет) минути;</li> <li>- Време за отстраняване на повреда по- малко от 6 (шест) часа,</li> </ul> <p><b>няма да се допускат до оценка.</b></p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <hr/> <p>При предаване на доставката Изпълнителят е длъжен да представи следните документи:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Финален двустранен протокол, съставен и подписан след монтаж, пускане в експлоатация и проведени 72 - часови проби на оборудването;</li> <li>• Технически паспорт/спецификация;</li> <li>• Декларация за съответствие и/или СЕ или</li> </ul>		

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “БОННЕР“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“

друга приложима маркировка; • Ръководство за експлоатация и обслужване на български език; • Гаранционна карта.		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).  Не е приложимо.		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :  _____  Провеждане на обучение на персонала на „БОННЕР” ООД за работа с оборудването изцяло за сметка на Изпълнителя и в периода преди подписване на финален приемно - предавателен протокол.		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). Не е приложимо.		
Други: Монтаж, пускане в експлоатация и проведени 72 - часови проби на доставеното оборудване.		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1	Апарат за електросъпротивително заваряване	1		
2	Заваръчен апарат за MIG/MAG заваряване	2		
3	Инверторен заваръчен апарат за WIG - DC заваряване	6		
4	Заваръчен апарат за електродъгово заваряване	2		
5	Перфоратор вид 1	3		
6	Перфоратор вид 2	4		

*„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “БОННЕР” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“*

7	Апарат за челно заваряване	4		
8	Ръчни клещи за точково заваряване	1		

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена<sup>1</sup> на нашата оферта възлиза на:

Цифром: \_\_\_\_\_ Словом: \_\_\_\_\_  
*(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)*

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

## II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: \_\_\_\_\_

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 53, ал. 2, от ЗУСЕСИФ;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2, 4, 5 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. Документ за закупена документация за участие (ако такава се изисква);
8. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: \_\_\_\_\_ 2016г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
 (име и фамилия)

\_\_\_\_\_  
 (длъжност на представляващия кандидата)

<sup>1</sup> Не се посочва при извършване на периодични доставки.

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “БОННЕР“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“